

# TÉMATICKÝ PLÁN VYUČOVACÍHO PŘEDMĚTU

## PROCESOROVÁ TECHNIKA

Vyučující: **Ing.Václav Šedivý**

Studijní obor: **MECHANIK ČÍSLICOVĚ ŘÍZENÝCH STROJŮ**

**23-45-L/005**

Ročník: **3**

Třída: **NC3**

Školní rok: **2004-05**

2,5 hod./týdně

Časový plán	Časový plán	Hodin	Poznámka
týden 35	Úvod do předmětu	1	
36-44	<b>Paměti</b>	<b>15</b>	<b>263CT919</b>
	Vnitřní paměti	5	
	Vnější paměti	5	
	Speciální paměti, shrnutí parametrů	2	
	Závěr modulu	3	
týden 45-51	<b>Struktura mikropočítače, procesory, sítě</b>	<b>15</b>	<b>263CT920</b>
	Struktura mikroprocesoru, funkce,	3	
	Fungování a skladba mikropočítače	5	
	Sítě, rozdělení, topologie	5	
	Průmyslové komunikace	2	
	Závěr modulu	3	
týden 1-8	<b>HW PC</b>	<b>15</b>	<b>263NC900</b>
	Sestava počítače a periferních jednotek	5	
	V/V zařízení	2	
	Oblasti nasazení PC, parametry počítačů	3	
	PC v praxi NC techniky	2	
	Závěr modulu	3	
týden 9-14	<b>CNC řízení</b>	<b>12,5</b>	<b>263NC902</b>
	Blokové schéma číslícově řízeného stroje, funkce	2	
	Vývoj řízení od NC, DNC, CNC	3	
	CNC řízení, prvky, struktura	5	
	Možnosti CNC	3	
	Základy práce s CNC	2	
	Ukázky CNC systémů	3	
	Závěr modulu	2	
týden 15-20	<b>Přízpusbpvací obvody CNC strojů</b>	<b>10</b>	<b>263NC901</b>
	Fungování PLC v systému řízeného pracov. stroje	5	
	Vývoj HW PLC, WS PLC, současné provedení	5	
	Vlastnosti PLC, programování, diagnostika	5	
	Závěr modulu	3	

